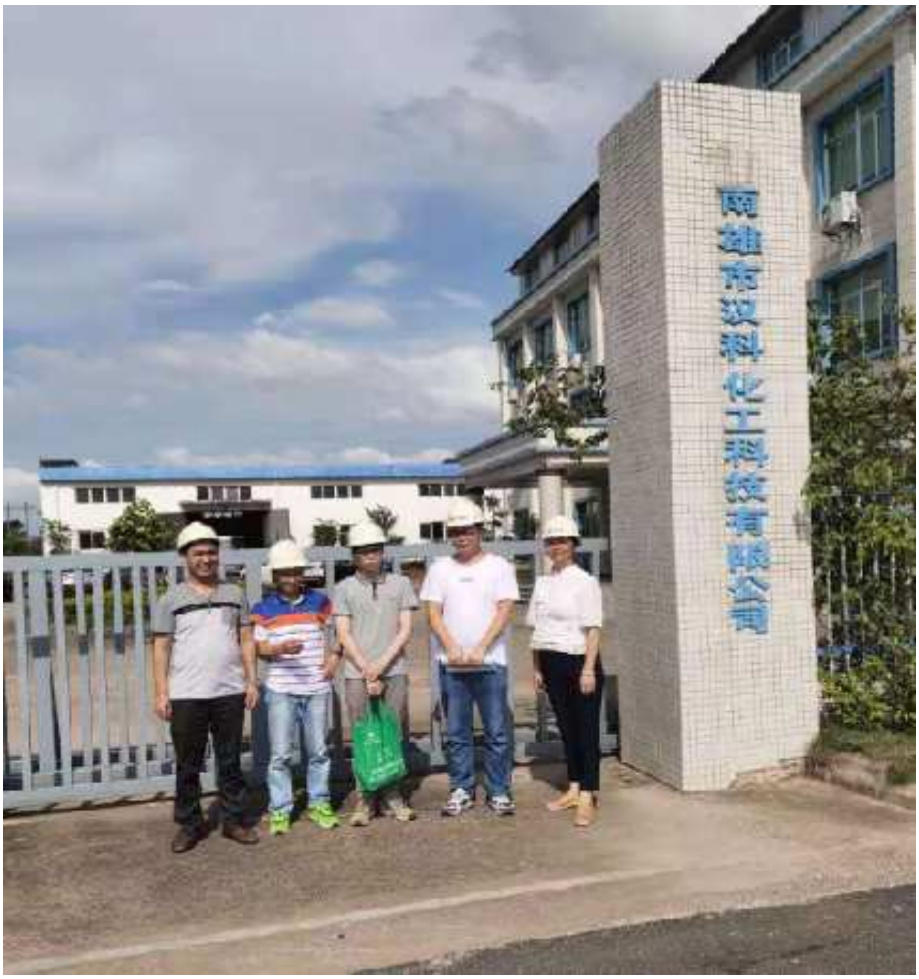
2019 年第 3 季度安全评价项目信息

<table>
<tr><td>项目名称</td><td colspan="3">南雄市汉科化工科技有限公司常压蒸馏浓缩处理回收醇项目（内部循环自用）</td></tr>
<tr><td>评价类别</td><td colspan="3">安全评价报告</td></tr>
<tr><td>项目简介</td><td colspan="3">南雄市汉科化工科技有限公司（以下简称“南雄汉科”或“该公司”）已建成总生产能力为年产 6000t 内增塑单体及阴离子表面活性剂的生产项目，生产品种及规模为年产 1000t 马来酸二丁酯、1045.37t 马来酸二己酯（中间产品，作 DNS-80 原料）、598.16t 马来酸二辛酯（中间产品，作为 T-70 原料）、500t 衣康酸二甲酯、2000t 琥珀酸二已酯磺酸钠（DNS-80）、1000t 琥珀酸二辛酯磺酸钠（T-70）、750t 磺基琥珀酸癸基聚氧乙烯（6）醚酯二钠（DNS-628）、750t 异辛基硫酸钠（EHSS）。根据产品性能的发展需要，企业拟新建日处理 3.2 吨回收醇蒸馏装置、衣康酸二甲酯后处理工艺优化、真空机组移位及设备变更、柴油罐区改废水收集池及污水处理工艺优化。</td></tr>
<tr><td>评价结论</td><td colspan="3">南雄市汉科化工科技有限公司常压蒸馏浓缩处理回收醇项目（内部循环自用）在选址、平面布置和设备设施布置、安全管理等方面在采用相关的安全对策措施后，潜在的危险有害因素得到控制并在可控范围内，从安全生产角度的要求符合法律、法规、规章和国家标准和行业标准的规定，建成实施后能安全运行。</td></tr>
<tr><td colspan="4">参与评价工作的安全评价师及相关人员</td></tr>
<tr><td>所承担的工作</td><td colspan="2">姓名</td><td>资格证书编号</td></tr>
<tr><td>项目组长</td><td colspan="2">孙培奇</td><td>1800000000201139</td></tr>
<tr><td rowspan="2">项目组成员</td><td colspan="2">吕　卓</td><td>0800000000205425</td></tr>
<tr><td colspan="2">郑如佳</td><td>0800000000205453</td></tr>
<tr><td rowspan="3">报告编制人</td><td colspan="2">孙培奇</td><td>1800000000201139</td></tr>
<tr><td colspan="2">吕　卓</td><td>0800000000205425</td></tr>
<tr><td colspan="2">郑如佳</td><td>0800000000205453</td></tr>
<tr><td>报告审核人</td><td colspan="2">黄维杰</td><td>0800000000205437</td></tr>
<tr><td>过程控制负责人</td><td colspan="2">邓　麟</td><td>0800000000102791</td></tr>
<tr><td>技术负责人</td><td colspan="2">方晗琛</td><td>0800000000100258</td></tr>
<tr><td>技术专家</td><td colspan="2"></td><td></td></tr>
<tr><td rowspan="3">到现场开展
安全评价
工作情况</td><td>人员</td><td colspan="2">孙培奇、郑如佳</td></tr>
<tr><td>时间</td><td colspan="2">2019.2.28</td></tr>
<tr><td>主要任务</td><td colspan="2">现场勘查</td></tr>
<tr><td>报告提交时间</td><td colspan="3">2019 年 7 月 12 日</td></tr>
<tr><td>备注</td><td colspan="3"></td></tr>
</table>

现场照片