

安全评价项目信息

安全评价项目名称	深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂安全现状评价报告	
评价类别	现状评价	
项目简介	<p>深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂（以下简称“韶关冶炼厂”或“该厂”）始建于1966年，隶属于深圳市中金岭南有色金属股份有限公司，有韶关市工商行政管理局颁发的营业执照，负责人为杨立新，营业场所在韶关市南郊九公里，经营范围：冶炼、制造、加工：有色金属矿产品、深加工产品、综合利用产品（含硫酸的生产）（在许可证许可范围内及有效期内经营）；机械设备安装，维修；科研设计、经济信息咨询；建筑材料销售。</p> <p>韶关冶炼厂隶属于深圳市中金岭南有色金属股份有限公司。始建于1966年，是国内首家采用英国帝国熔炼法（Imperial Smelting Processes，简称ISP工艺）炼铅锌专利技术，依靠自身力量建设发展起来的大型铅锌冶炼企业。经过40余年的探索和创新，目前韶冶在工艺技术、装备水平、环境保护等方面处于国内同行业先进水平，是我国南方重要的铅锌生产基地。工厂下设烧结、熔炼、锌精馏、铅电解、动力、质控、储运7个车间，冶炼生产能力为年产精铅锌10万吨。产品品种包括金属、合金、化工制品等三大系列近20种，主要有：电铅、精锌、硫酸、电银、粗铜及铅锌系列合金等，注册商标为“南华”牌。工厂通过了ISO 14001：2004环境质量管理体系认证，GB/T28001-2011。主产品电铅、精锌已在伦敦金属交易所注册，铅锭、镉锭获国家金质奖，锌锭获国家银质奖，产品畅销国内市场，远销欧美、东南亚等20多个国家和地区，连续十多年被广东省工商部门评为“重合同、守信用”单位。</p> <p>韶关冶炼厂建有两个工艺、流程相同的生产系统。第一生产系统1966年筹建，现已永久关闭。第二生产系统是1992年底开始筹建的，该工程是国家“八五”重点建设工程，设计能力为年产铅锌8.5万吨，1996年建成投产，1999年年底对第二生产系统进行了技术改造，设计能力为年产铅锌15万吨，现按年产不超过12万吨组织生产。2006-2008年工厂实施了挖潜技术改造工程，将产能提高到30万吨，2010年10月因污染事件停产，开展了一系列环保整治，全面实现了工业废水零排放工程，2012年9月按照省政府批示实施过渡性复产，一系统永久关停，二系统按不大于设计产能的80%组织生产。</p> <p>根据广东省人民政府国有资产监督管理委员会《关于延长韶关冶炼厂过渡性生产期限有关事项的复函》（粤国资函[2015]693）中：“二、对安全生产包括厂区环境、生产设备、事故应急措施等进行全面评估和改进，确保不因安全生产事故引发次生环境污染问题。”等有关批示要求，以及《铅锌行业规范条件（2015）》（中华人民共和国工业和信息化部公告2015年第20号）有关安全生产评价的规定，韶关冶炼厂于2018年12月与广东正维咨询服务有限公司（以下简称“正维公司”）签订《技术服务合同书》，特针对企业的安全生产现状进行全面评价。</p>	
评价结论	<p>依据《中华人民共和国安全生产法》、《冶金企业安全生产监督管理规定》、《铅锌行业规范条件（2015）》、《广东省安全生产条例》等法律、法规、标准的要求对深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂的安全现状进行评价，工厂在现有安全管理和安全技术对策的控制下，能够将危险、有害因素控制在可接受的范围，满足安全生产条件的要求。</p> <p>通过对深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂厂区环境、生产设备、事故应急措施等进行全面安全评价分析，该企业安全条件及安全生产条件满足安全生产要求，因安全生产事故引发次生环境污染在可接受范围，不对厂界外部环境产生较大影响。</p>	
参与评价工作的安全评价师（注册安全工程师、技术专家）		
所承担的工作	姓名	资格证书编号
项目组长	吕卓	0800000000205425
项目组成员	成可荣	1600000000201179

	庞凌慧	1600000000201140
报告编制人	吕卓	0800000000205425
	成可荣	1600000000201179
	庞凌慧	1600000000201140
	韦胜波	0800000000205293
报告审核人	邓麟	0800000000102791
过程控制负责人	方晗琛	0800000000100258
技术负责人		
到现场开展 安全评价 工作情况	人员	吕卓
	时间	19.6.29
	主要任务	勘查现场
报告提交时间	19.8	
备注		

现场照片

